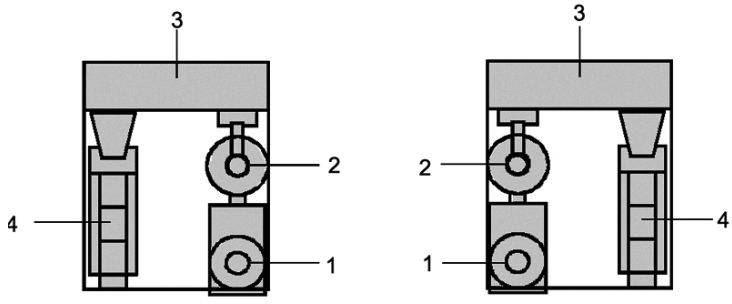
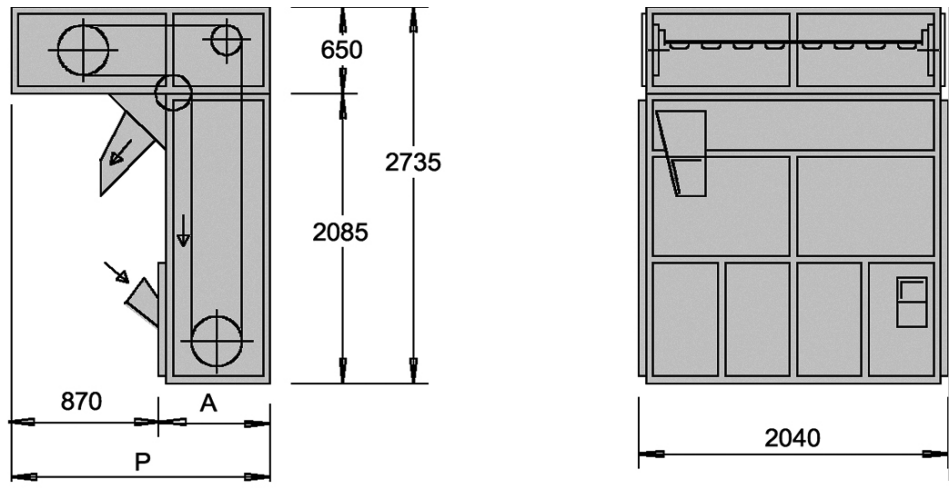


# CELLE DI PREFERMENTAZIONE



- Carter di protezione in acciaio inox
  - Scivoli e cassette di raccolta inox
  - Struttura in acciaio verniciato
  - Ribaltamento regolare dei pezzi di fila in fila
  - Tasche di contenimento singole in nylon facili da smontare per la normale pulizia
  - Lampada germicida
  - Riscaldamento con termostato automatico
  - C8T con velocità sincronizzata alla spezzatrice tramite fotocellula per la versione intermittente
- La C8T con funzionamento in continuo è dotata di regolazione elettronica delle velocità mediante inverter (movimento delle bilancelle e del tappeto di entrata). Quando viene accoppiata alla SV200 con pulsantiera "k3" o computer è sincronizzata automaticamente alla velocità della SV200.
- Selettore per lavoro automatico continuo
  - Timer per impostazione tempo di riposo in manuale



- 1. Spezzatrice
- 2. Arrotondatrice
- 3. Cella prefermentazione
- 4. Filonatrice

	Pezzatura	Tasche	Produzione	Dimensioni		Potenza	Peso	Alimentazione
				A	P			
	g	n°	pezzi/ora	mm	mm	kW	kg	V/~Hz
<b>CT 160</b>	300÷1200	160	960 intermittente 2000 continuo	850	1720	2,5	550	V400/3~/50Hz
<b>CT 240</b>	300÷1200	240	960 intermittente 2000 continuo	1480	2350	2,5	1000	V400/3~/50Hz
<b>CT 304</b>	300÷1200	304	960 intermittente 2000 continuo	1480	2350	2,5	1200	V400/3~/50Hz
<b>CT 384</b>	300÷1200	384	960 intermittente 2000 continuo	2170	3040	2,5	1450	V400/3~/50Hz
<b>CT 448</b>	300÷1200	448	960 intermittente 2000 continuo	2170	3040	2,5	1650	V400/3~/50Hz